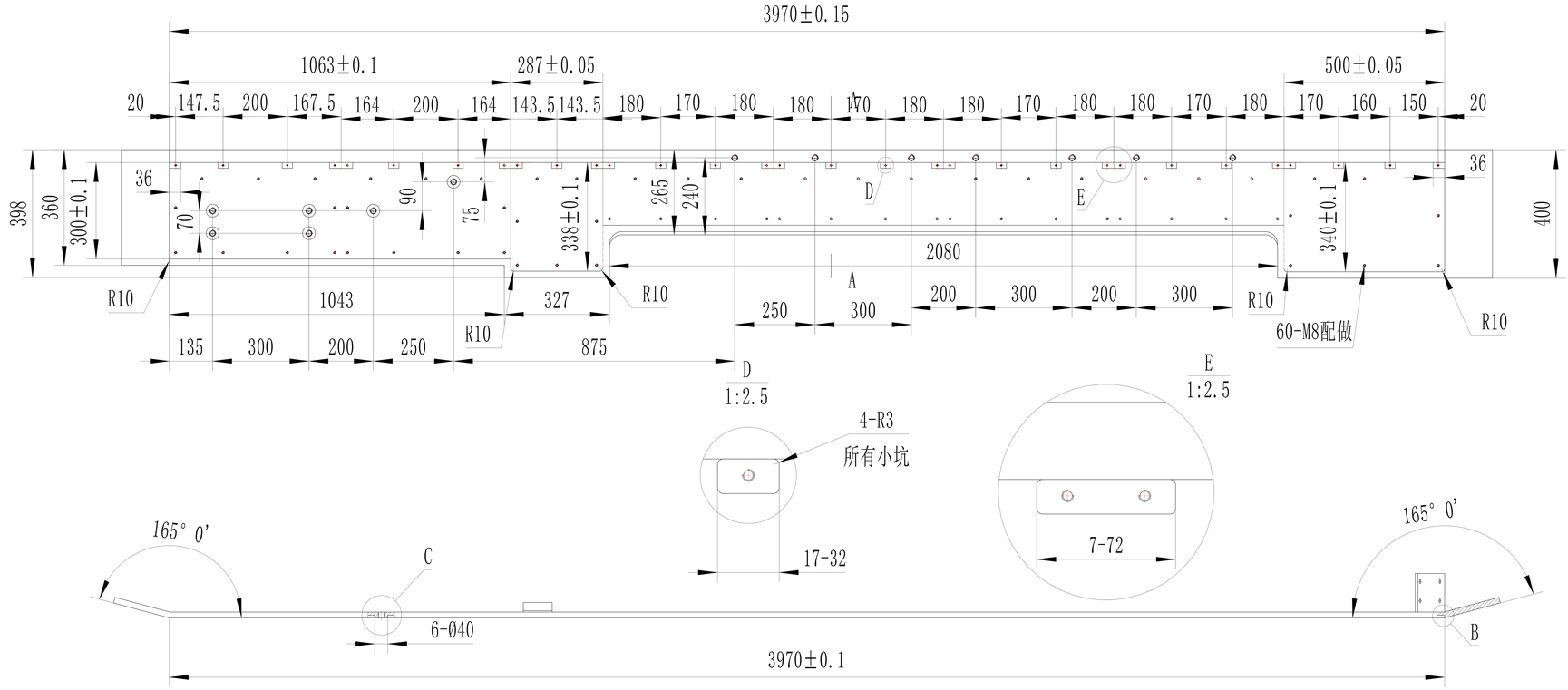

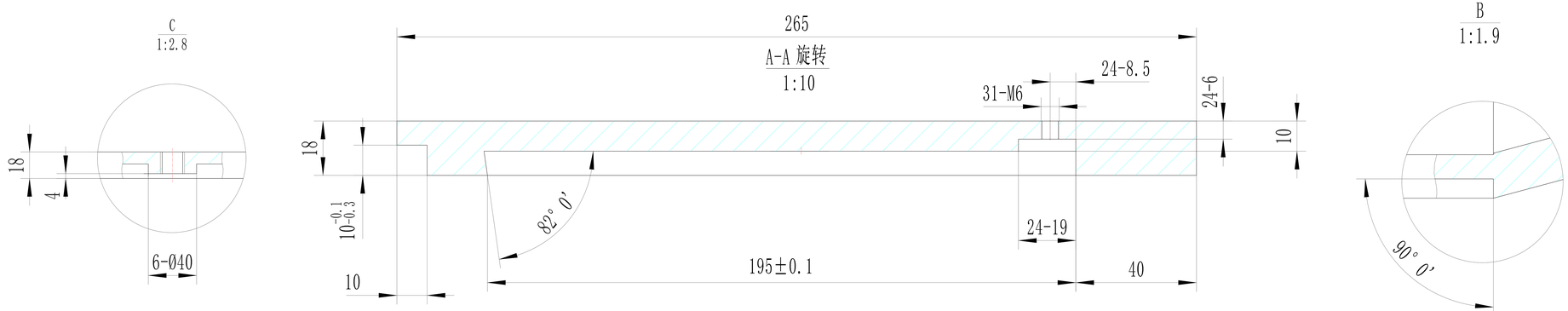

注：1.锐角倒钝

2.此工件下料及加工时可按3970长度尺寸下料，两端斜度部分可单独加工，待整体组装时焊接到一起即可，保证成活尺寸和图纸要求角度。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

A3钢			耐磨衬板
阶段标记	重量	比例	HF7019.01.03
	225KG	1:15	
共 张	第 张		